Samuel Werder AG
Werdstrasse 2
5106 Veltheim

Tel +41 56 463 66 00 info@werder-ag.ch
Fax +41 56 463 66 11 www.werder-ag.ch

Drehen

1 Nakamura WT-150
8-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stangen bis maximal 42mm Durchmesser



1 Mori-Seiki NLX2000
3-Achsen CNC-Drehmaschine mit 12 angetriebenen Werkzeugen



1 Nakamura WY-250L / GR210
7-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung bis maximal 225mm Durchmesser. Ausgestattet mit einem integrierten Portallader Nakamura GR-210



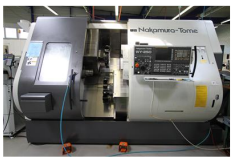
1 Nakamura WY-250L
7-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stangen bis maximal 65 mm Durchmesser



2 Hardinge Quest 6/42 SP
Hochpräzisions-CNC-Drehmaschine zum Hartdrehen



1 Nakamura WY-250
7-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stangen bis maximal 65mm Durchmesser



1 Nakamura WT-100
8-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stangen bis maximal 42mm Durchmesser



2 Maier ML 26 D
CNC-Langdrehmaschine mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen, ausgerüstet zum Gewindewirbeln und Tieflochbohren. Durchlass 26 mm



1 Maier ML 26 E
CNC-Langdrehmaschine mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen, ausgerüstet zum Gewindewirbeln und Tieflochbohren. Durchlass 26 mm



2 Maier ML 32 E
CNC-Langdrehmaschine mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen, ausgerüstet zum Gewindewirbeln. Durchlass 32 mm



1 Hardinge Quest 8/51 SP
Hochpräzisions-CNC-Drehmaschine zum Hartdrehen. Die Maschine ist ausgeüstet mit angetriebenen Werkzeugen und einem gesteuerten Reitstock. Werkstück max. Ø 315 mm, Drehlänge max. 520 mm



2 Hardinge Quest T42 SP
Hochpräzisions-CNC-Drehmaschinen zum Hartdrehen



1 Tsugami BS26-III
7-Achsen-CNC-Langdrehmaschinen mit bis zu 9 angetriebenen Werkzeugen und Abgreif-Spindel zur Komplettbearbeitung von Teilen bis max. Ø 26 mm



1 Tsugami BS-32(E)-II
7-Achsen-CNC-Langdrehmaschinen mit bis zu 9 angetriebenen Werkzeugen und Abgreif-Spindel zur Komplettbearbeitung von Teilen bis max. Ø 32 mm



1 Haas ST-10
CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und einem Reitstock



1 Nakamura WTS-150
11-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin



1 Nakamura WT-250
7-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin



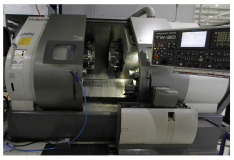
2 Nakamura TW-10
6-Achsen-CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung von Futterteilen bis max. Ø 150 mm.
Ausgerüstet mit Lade-/Entlade–Roboter



2 Nakamura TW-20
6-Achsen-CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange bis max. Ø 51mm. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin und Entnahmeroboter



1 Nakamura TW-20
6-Achsen-CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange bis max. Ø 51mm. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin



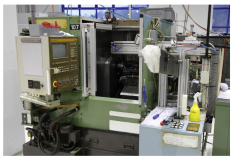
1 Okuma LU15
CNC-Drehmaschine mit Reitstock, maximaler Drehdurchmesser 250 mm



1 Polygoner
Hochpräzise CNC-Drehmaschine für Feindreharbeiten bis max. Ø 100 mm
Ausgerüstet mit Lade-/Entlade-Roboter



1 Polygoner
Hochpräzise CNC-Drehmaschine für Feindreharbeiten bis max. Ø 150 mm
Ausgerüstet mit Lade-/Entlade-Roboter



1 Polygoner
Hochpräzise CNC-Drehmaschine für Feindreharbeiten bis max. Ø 150 mm



2 Eguro Nuclet-10
CNC-Feindrehmaschinen zur Bearbeitung von Teilen bis max. Ø 100 mm



1 Takisawa EX-Cell Mate Series 180
CNC-Drehmaschine mit Gegenspindel



1 Weiler Condor VC Plus
Konventionelle Drehmaschine von Weiler



1 Maier ML 26 DY
CNC-Langdrehmaschine mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen, ausgerüstet zum Gewindewirbeln und Tieflochbohren. Durchlass 26 mm



1 Muratec
6-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung bis maximal 225mm Durchmesser. Ausgestattet mit einem integrierten Portallader



Fräsen / Bohren

1 Kitamura HX400iG
Horizontal Bearbeitungszenter mit Palettenwechsler und RoboJob Lade Roboter



1 Matsuura VX-1000
Vertikal-Bearbeitungszenter mit Nikken Teil- Schwenkapparat



1 Makino DA300
5-Achs-Bearbeitungszenter mit 60 Werkzeugplätzen, 20'000 U/min und RoboJob Lade-Roboter



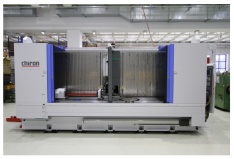
1 Brother Speedio S700X1
Vertikal Bearbeitungszenter mit 21 Werkzeugen und RoboJob Lade-Roboter



1 Mikron 400 HSM U
5-achsen Horizontal-Bearbeitungszenter mit Palettenwechsler



1 Chiron Mill 3000 high speed plus
CNC-Bearbeitungszenter mit 40 Werkzeugplätzen (X 3000 / Y 610 / Z 630 mm) mit NC-Schwenkkopf +/-110°



6 Brother TC-22B-0
CNC-Bearbeitungszenter mit 28 Werkzeugplätzen (X 700 / Y 400 / Z 410 mm) ausgerüstet mit CNC-Teilapparat(Teilen/Schwenken)



1 Tongtai
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen



1 Mori Seiki NVX-5100 II
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 1020 / Y 510 / Z 510 mm) ausgerüstet mit 4. und 5. Achse (teilen/schwenken).



1 Fanuc Robodrill a-T21i FL
CNC-Bearbeitungszenter mit 21 Werkzeugplätzen. Die Maschine ist ausgerüstet mit einer Teil- und Schwenkeinheit, welche automatisch bestückt werden kann.



1 Chiron FZ 15K W Magnum FlexCell Uno
CNC-Fräszenter mit 48 Werkzeugplätzen und Drehpalette. Pro Palettenseite ein Schwenkbalken mit je zwei Rundtischen. Die Maschine ist ausgerüstet mit einem Knickarm-Roboter zum Wechseln der Werkstücke.



3 Brother TC-S2D
CNC-Bearbeitungszenter mit 21 Werkzeugplätzen (X 700 / Y 400 / Z 300 mm) Ausgerüstet mit CNC-Teilapparat (Teilen/Schwenken)



1 Fehlmann Picomax 56 TOP
CNC-Fräsmaschine



1 Matsuura V Plus 1000
CNC-Bearbeitungszenter mit 40 Werkzeugplätzen (X 1020 / Y 550 / Z 500 mm) ausgerüstet mit 4. und 5. Achse sowie Hochdruck- und Feuerlöschanlage. Optimal geeignet für die Bearbeitung von Titan und Edelstahl.



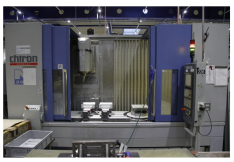
1 Chiron FZ 12 KS HSP
CNC-Bearbeitungszenter (X550 / Y320 / Z360 mm) mit Hochgeschwindigkeits Spindel (30000 U/min) zur Bearbeitung von sehr kleinen Metall- und Kunststoffteilen. Die Maschine ist ausgerüstet mit einem CNC Teil-Schwenkapparat.



2 Mori Seiki NV-5000
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 1020 / Y 510 / Z 510 mm) ausgerüstet mit 3-Fach CNC-Teilapparat (Teilen/Schwenken)



1 Chiron Mill-2000
CNC-Bearbeitungszenter mit Schwenkkopf und 40 Werkzeugplätzen (X 2000 / Y 480 / Z 450 mm), linke Seite ausgerüstet mit Teilapparat als 4. Achse und rechte Seite mit integriertem Rundtisch zur Komplettbearbeitung. Die demontierbare Trennwand ermöglicht rationellen Pendelbetrieb sowie Stirnbearbeitung langer Teile.



1 Mori Seiki NV-5000
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 1020 / Y 510 / Z 510 mm) ausgerüstet mit 4. und 5. Achse (teilen/schwenken).



4 Brother TC-22A
CNC-Bearbeitungszenter mit 27 Werkzeugplätzen (X 500 / Y 400 / Z 410 mm) Ausgerüstet mit CNC-Teilapparat (Teilen/Schwenken)



1 Brother TC-31A
CNC-Bearbeitungszenter mit 27 Werkzeugplätzen und Drehpalette



3 Brother TC-22A
CNC-Bearbeitungszenter mit 27 Werkzeugplätzen (X 500 / Y 400 / Z 410 mm)



2 Mori Seiki SV-400
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 560 / Y 410 / Z 460 mm), ausgerüstet mit 4. Achse und CHICK-Spannsystem zur Mehrfachspannung und 3-Seiten-Bearbeitung



1 Kitamura My-0
CNC-Bearbeitungszenter mit 16 Werkzeugplätzen und Drehpalette (X 300 / Y 250 / Z 250 mm)



2 Fehlmann Picomax 20
Konventionelle Fräsmaschine



1 Makino PS105
CNC-Bearbeitungscenter



2 Brother Speedio S700X1
Diese zwei vertikal Bearbeitungszenter mit je 21 Werkzeugplätzen sind ausgerüstet mit je einem Teil- Schwenkapparat und verkettet mit einem Fanuc Roboter mit integrierter Wendestation. Mit dieser Anlage können komplexe Werkstücke in grossen Stückzahlen kostengünstig produziert werden.



Elektroerodieren

1 Makino U3
Drahterodiermaschine



1 Madra BT-2 ATC
Bohrerodieranlage zur Herstellung von Bohrungen ab 0.2 mm und Tiefen bis 200 mm. Dank 12-fach Elektrodenwechsler und CNC gesteuertem Tisch optimal geeignet für Serien. Verfahrwege X 340 mm, Y 240 mm und Z 300 mm.

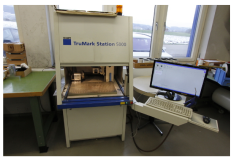


Laserbeschriften

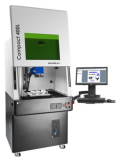
1 Trotec Speedy 300 flexx
Beschriftungs-Laser zum Beschriften von Schildern und Platten aus Metall. Dank den zwei verschiedenen Laser-Lichtquellen eignet sich das Gerät auch zum Beschriften und Schneiden von Kunststoffen und Holz. (x 740 / Y 430 mm)



1 Trumpf VMc1
Beschriftungs-Laser, ausgerüstet mit gesteuertem Teilapparat. (X 120 / Y120 mm)



1 Minelli Compact 400L
Laser Graviermaschine der neusten Generation zum beschriften und gravieren (fast) aller Metalle und Kunststoffe. Die Maschine ist ausgerüstet mit einem schwenkbaren Teilapparat um auch z.B. Konen sowie Ring Innenflächen zu beschriften.



Schleifen

1 Brand
Flachschleifmaschine (X 800 / Y 250 / Z 250 mm)



1 Microrex
Centerless-Schleifmaschine



1 Deckel S11
Werkzeugschleifmaschine



Messen

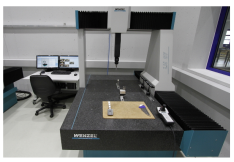
1 Keyence IM series
Optisches Messgerät für automatisierte vermessung von Kleinteilen



1 Wenzel LH-65
CNC-gesteuerte 3-D Koordinaten-Messmaschine mit schwenkbarem Tastkopf zum scannen RENISHAW ? und Tasterwechsler (X 650 / Y 750 / Z 500 mm)



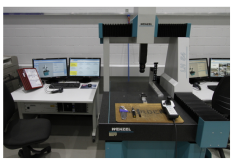
1 Wenzel LH-87
CNC-gesteuerte 3-D Koordinaten-Messmaschine mit schwenkbarem Tastkopf RENISHAW PH10 / TP200 und Tasterwechsler (X 800 / Y 1000 / Z 700 mm)



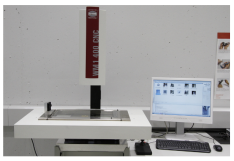
1 Wenzel LH-65
CNC-gesteuerte 3-D Koordinaten-Messmaschine mit schwenkbarem Tastkopf RENISHAW PH10 / TP200 und Tasterwechsler (X 650 / Y 750 / Z 500 mm)



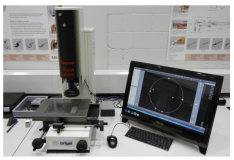
1 Wenzel LH-54
CNC-gesteuerte 3-D Koordinaten-Messmaschine mit schwenkbarem Tastkopf RENISHAW PH10 / TP200 und Tasterwechsler (X 500 / Y 600 / Z 400 mm)



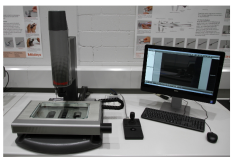
1 Schneider WM1 400 CNC
CNC-gesteuerte optische Messmaschine (X 400 / Y 200 / Z 200 mm)



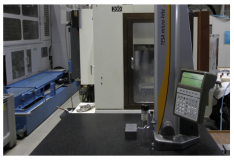
1 Starrett Vision MV646-SR230
Kamera-Messsystem Vergrösserung 30x-200x (X 150 / Y 100 / Z 150 mm).



1 Starrett Galileo AV300 CNC
Kamera-Messsystem Vergrösserung 25x-180x (X 300 / Y 150 / Z 140 mm).



4 Tesa Micro Hite
Vertikal-Längenmessgeräte



1 Restpartikel-Messgerät Jomesa



1 Zeiss ScanMax
Handgeführter 2D-Scanner vor allem für runde Teile geeignet

Sägen

1 Behringer HBE Dynamic
Vollautomatische Bandsäge für Schnitte bis 320 mm



1 Kasto ssb A2-CC
Vollautomatische Bandsäge für Schnitte bis 280 mm



1 Rohbi RKA 72
Vollautomatische Kreissäge



Trowalisieren

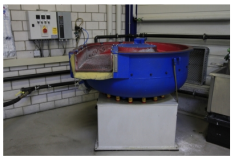
1 Trowal CC215
CC215 Rundvibrator mit Siebzone. 136 Liter Füllmenge



1 Trowal M400
M400 Wannenvibrator 320 Liter Füllmenge



1 Trowal CD400
Rundvibrator CD400 stufenlos mit Siebzone. 251 Liter Füllmenge



1 Spalek
Rundvibrator stufenlos mit Siebzone



1 Trowal CF300
CF300 Rundvibrator mit Siebzone. 190 Liter Füllmenge



1 Trommel
Doppeltrommel Anlage für Kleinteile

Honen

1 Sunnen
Manuelle Honmaschine zum Bearbeiten von Bohrungen von 2-150 mm



Roboter

4 RoboJob
6-Achs Knickarm-Roboter zum be- und entladen von CNC-Maschinen



1 UR5
6-Achs Knickarm-Roboter zum Perlstrahlen



1 FlexCell Uno
6-Achs Knickarm-Roboter zum be- und entladen von CNC-Maschinen

1 Wick moneymaker
6-Achs Knickarm-Roboter zum be- und entladen von CNC-Maschinen



1 Fanuc Roboter "SERO"
Roboter zum beladen von zwei Bearbeitungszentern. Die Anlage ist ausgerüstet mit einer Wendestation zum erstellen von komplexen Teilen in zwei Aufspannungen in grossen Losgrössen



Reinigen

1 Hösel
Kombinierte Reinigungsanlage auf Lösemittel- und Wasserbasis mit Ultraschall und Vakuum zur fleckenlosen Endreinigung von Metallteilen.



1 AdunaTEC
Programmierbare Sprühwaschmaschine mit drehbarem Korb, 2 Wassertanks zum Vorwaschen und Spülen mit anschliessender Heisslufttrocknung.



2 x-turn
Portable Sprühreinigungsanlage mit Drehteller

2 noname
Industrie-Spülmaschine

2 noname
Ultraschallbäder zum Reinigen von Kleinteilen