

Werdstrasse 2 Telefon +41 56 463 66 00
Postfach 55 Telefax +41 56 463 66 11
5106 Veltheim E-Mail info@werder-ag.ch

Maschinenliste: 04.02.2012

Drehen

- 1 Stk. [Nakamura WTS-150](#)
11-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin.
- 1 Stk. [Nakamura WT-250](#)
7-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin
- 3 Stk. [Tsugami BS-32](#)
7-Achsen-CNC-Langdrehmaschinen mit bis zu 9 angetriebenen Werkzeugen und Abgreif-Spindel zur Komplettbearbeitung von Teilen bis max. Ø 32 mm
- 2 Stk. [Nakamura TW-10](#)
6-Achsen-CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung von Futterteilen bis max. Ø 150 mm. Ausgerüstet mit Lade-/Entlade-Roboter
- 2 Stk. [Nakamura TW-20](#)
6-Achsen-CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange bis max. Ø 51mm. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin und Entnahmeroboter
- 1 Stk. [Nakamura TMC-15](#)
3-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stange bis max. Ø 34 mm. Ausgerüstet mit Stangenlademagazin
- 3 Stk. [Eguro Nuclet-10](#)
CNC-Feindrehmaschinen zur Bearbeitung von Teilen bis max. Ø 100 mm
- 4 Stk. [Hardinge T42 SP](#)
Hochpräzisions-CNC-Drehmaschinen zum Hartdrehen
- 1 Stk. [Polygoner](#)
Hochpräzise CNC-Drehmaschine für Feindreharbeiten bis max. Ø 100 mm
Ausgerüstet mit Lade-/Entlade-Roboter
- 1 Stk. [Polygoner](#)
Hochpräzise CNC-Drehmaschine für Feindreharbeiten bis max. Ø 150 mm
Ausgerüstet mit Lade-/Entlade-Roboter
- 1 Stk. [Polygoner](#)
Hochpräzise CNC-Drehmaschine für Feindreharbeiten bis max. Ø 150 mm.
- 1 Stk. [Hardinge Quest 6/42 SP](#)
Hochpräzisions-CNC-Drehmaschine zum Hartdrehen. Die Maschine ist ausgeüstet mit angetriebenen Werkzeugen und einem gesteuerten Reitstock. Werkstück max. Ø 150 mm, Drehlänge max. 520 mm
- 1 Stk. [Okuma LFS10-2SP](#)
Doppelspindel Frontal CNC-Drehmaschine zum Hartdrehen von Scheibenteilen
- 1 Stk. [Maier ML 26 E](#)
CNC-Langdrehmaschine mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen, ausgerüstet zum Gewindewirbeln und Tieflochbohren. Durchlass 26 mm.
- 1 Stk. [Maier ML 32 E](#)
CNC-Langdrehmaschine mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen, ausgerüstet zum Gewindewirbeln. Durchlass 32 mm.
- 1 Stk. [Nakamura WY-250](#)
7-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stangen bis maximal 65mm Durchmesser.
- 1 Stk. [Nakamura WT-100](#)
8-Achsen-CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen zur Komplettbearbeitung ab Stangen bis maximal 42mm Durchmesser.

- 1 Stk. [DMG NEF 400](#)
CNC-Futterdrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock. Max. Drehdurchmesser 350mm, Drehlänge 650mm. Drehmoment 390 Nm.

Fräsen / Bohren

- 1 Stk. [Chiron FZ 15K W Magnum FlexCell Uno](#)
CNC-Fräszenter mit 48 Werkzeugplätzen und Drehpalette. Pro Palettenseite ein Schwenkbalken mit je zwei Rundtischen. Die Maschine ist ausgerüstet mit einem Knickarm-Roboter zum wechseln der Werkstücke.
- 1 Stk. [Matsuura MAM 72S40](#)
5-Achsen-Bearbeitungszenter mit 40 Paletten und 240 Werkzeugplätzen zum Hochgeschwindigkeitsfräsen
- 5 Stk. [Brother TC-22A](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 27 Werkzeugplätzen (X 500 / Y 400 / Z 410 mm) Ausgerüstet mit CNC-Teilapparat (Teilen/Schwenken)
- 4 Stk. [Brother TC-22A](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 27 Werkzeugplätzen (X 500 / Y 400 / Z 410 mm)
- 1 Stk. [Brother TC-31A](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 27 Werkzeugplätzen und Drehpalette
- 1 Stk. [Fanuc Robodrill](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 10 Werkzeugplätzen (X 500 / Y 380 / Z 220 mm ausgerüstet mit 4. Achse und Palettensystem zur Mehrfachspannung und 3-Seiten-Bearbeitung
- 1 Stk. [Kitamura My-0](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 16 Werkzeugplätzen und Drehpalette (X 300 / Y 250 / Z 250 mm)
- 1 Stk. [Mori Seiki NV-5000](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 1020 / Y 510 / Z 510 mm) ausgerüstet mit 4. und 5. Achse (Teilen/Schwenken)
- 2 Stk. [Mori Seiki NV-5000](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 1020 / Y 510 / Z 510 mm) ausgerüstet mit 3-Fach CNC-Teilapparat (Teilen/Schwenken)
- 1 Stk. [Mori Seiki MV-Junior](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 560 / Y 410 / Z 460 mm), ausgerüstet mit 4. Achse und CHICK-Spannsystem zur Mehrfachspannung und 3-Seiten-Bearbeitung
- 2 Stk. [Mori Seiki SV-400](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 560 / Y 410 / Z 460 mm), ausgerüstet mit 4. Achse und CHICK-Spannsystem zur Mehrfachspannung und 3-Seiten-Bearbeitung
- 1 Stk. [Mori Seiki SV-40](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 30 Werkzeugplätzen (X 560 / Y 410 / Z 460 mm), ausgerüstet mit 3-Fach CNC-Teilapparat (Teilen/Schwenken)
- 1 Stk. [Chiron Mill-2000](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit Schwenkkopf und 40 Werkzeugplätzen (X 2000 / Y 480 / Z 450 mm), linke Seite ausgerüstet mit Teilapparat als 4. Achse und rechte Seite mit integriertem Rundtisch zur Komplettbearbeitung. Die demontierbare Trennwand ermöglicht rationellen Pendelbetrieb sowie Stirnbearbeitung langer Teile.
- 1 Stk. [Fehlmann Picomax 56 TOP](#)
FEHLMANN CNC-Fräsmaschinen
- 1 Stk. [Brother TC-22B-0](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 28 Werkzeugplätzen (X 700 / Y 400 / Z 410 mm) ausgerüstet mit CNC-Teilapparat(Teilen/Schwenken)
- 1 Stk. [Chiron FZ 12 KS](#)
CNC-Bearbeitungszenter (X550 / Y320 / Z360 mm) mit Hochgeschwindigkeits Spindel (30000 U/min) zur Bearbeitung von sehr kleinen Metall- und Kunststoffteilen. Die Maschine ist ausgerüstet mit einem CNC Teil-Schwenkapparat.
- 1 Stk. [Matsuura V Plus 1000](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 40 Werkzeugplätzen (X 1020 / Y 550 / Z 500 mm) ausgerüstet mit 4. und 5. Achse sowie Hochdruck- und Feuerlöschanlage. Optimal geeignet für die Bearbeitung von Titan und Edelstahl.
- 1 Stk. [Brother TC-S2D](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 21 Werkzeugplätzen (X 700 / Y 400 / Z 300 mm) Ausgerüstet mit CNC-Teilapparat (Teilen/Schwenken)
- 1 Stk. [Brother TC-S2D](#)
CNC-Bearbeitungszenter mit 21 Werkzeugplätzen (X 700 / Y 400 / Z 300 mm)

Elektroerodieren

- 1 Stk. [Brother HS-50A](#)
Drahterodiermaschine (X 410 / Y 260 / Z 170 / U \pm 32.5 / V \pm 32.5 mm)
- 1 Stk. [Madra BT-2 ATC](#)
Bohrerrodieranlage zur Herstellung von Bohrungen ab 0.2 mm und Tiefen bis 200 mm. Dank 12-fach Elektrodenwechsler und CNC gesteuertem Tisch optimal geeignet für Serien. Verfahrswege X 340 mm, Y 240 mm und Z 300 mm.

Laser-Beschriften

- 1 Stk. [Trotec Speedy 300 flexx](#)
Beschriftungs-Laser zum beschriften von Schildern und Platten aus Metall. Dank den zwei verschiedenen Laser-Lichtquellen eignet sich das Gerät auch zum beschriften und schneiden von Kunststoffen und Holz. (x 740 / Y 430 mm)
- 1 Stk. [Trumpf VMc1](#)
Beschriftungs-Laser, ausgerüstet mit gesteuertem Teilapparat. (X 120 / Y120 mm)

Schleifen

- 1 Stk. [Brand](#)
Flachschleifmaschine (X 800 / Y 250 / Z 250 mm)
- 1 Stk. [Microrex](#)
Centerless-Schleifmaschine
- 1 Stk. [Deckel S11](#)
Werkzeugschleifmaschine

Messen

- 1 Stk. [Wenzel LH-87](#)
CNC-gesteuerte 3-D Koordinaten-Messmaschine mit schwenkbarem Tastkopf RENISHAW PH10 / TP200 und Tasterwechsler (X 800 / Y 1000 / Z 700 mm)
- 1 Stk. [Wenzel LH-65](#)
CNC-gesteuerte 3-D Koordinaten-Messmaschine mit schwenkbarem Tastkopf RENISHAW PH10 / TP200 und Tasterwechsler (X 650 / Y 750 / Z 500 mm)
- 1 Stk. [Wenzel LH-54](#)
CNC-gesteuerte 3-D Koordinaten-Messmaschine mit schwenkbarem Tastkopf RENISHAW PH10 / TP200 und Tasterwechsler (X 500 / Y 600 / Z 400 mm)
- 1 Stk. [Schneider WM1 400 CNC](#)
CNC-gesteuerte optische Messmaschine (x 400 / Y 200 / Z200 mm)
- 1 Stk. [Starrett](#)
Kamera-Messsystem Vergrößerung 30x-200x (X 150 / Y 100 / Z 150 mm)
- 1 Stk. [Zeiss ScanMax](#)
Zeiss ScanMax 2.5-D Messgerät
- 3 Stk. [Tesa Micro Hite](#)
Vertikal-Längenmessgeräte

Sägen

- 1 Stk. [Kasto ssb A2-CC](#)
Vollautomatische Bandsäge für Schnitte bis 280 mm
- 1 Stk. [Rohbi RKA 62](#)
Vollautomatische Kreissäge für Präzisionsschnitte in Alu
- 1 Stk. [Rohbi RKA 72](#)
Vollautomatische Kreissäge

Trowalisieren

- 2 Stk. [Trowal](#)
Rundvibratoren 200 Liter
- 1 Stk. [Trowal](#)
Wannenvibrator 400 Liter
- 1 Stk. [Trowal](#)
Rundvibrator 400 Liter

Honen

1 Stk. [Sunnan](#)
Manuelle Honmaschine zum bearbeiten von Bohrungen von 2-150mm

Roboter

1 Stk. [Wick moneymaker](#)
6-Achs Knickarm-Roboter zum be- und entladen von CNC-Maschinen.

Reinigen

1 Stk. [Hösel](#)
Kombinierte Reinigungsanlage auf Lösemittel- und Wasserbasis mit Ultraschall und Vakuum zur fleckenlosen Endreinigung von Metallteilen.

1 Stk. [Mafac Elba](#)
programmierbare Sprühwaschmaschine mit drehbarem Korb, 2 Wassertanks zum Vorwaschen und Spülen mit anschliessender Heisslufttrocknung.

2 Stk. [x-turn](#)
portable Sprühreinigungsanlage mit Drehteller

2 Stk. [noname](#)
Industrie Spülmaschine

2 Stk. [noname](#)
Ultraschallbäder zum reinigen von Kleinteilen